

## FICHA TÉCNICA

**Produto:** Perfis de SuperWPC Ecovale

**Tipo do produto:** Composto de farinha de madeira de descarte, policloreto de vinila reciclado, sal marinho e óleo mineral.

**Empresa:** Ecovale Indústria de Plásticos Ltda.

**Endereço:** RSC 453, nº 11.180, km 50 – Linha Geralda – Estrela/RS – CEP 95880-0000

**E-mail:** [ecovale@ecovale.ind.br](mailto:ecovale@ecovale.ind.br)

**Telefone:** + 55 51 3780 8888 / + 55 51 3780 8889 / + 55 51 9530 2961

**Site:** [www.ecovale.ind.br](http://www.ecovale.ind.br)

## Características do SuperWPC:

**Absorção de água:** A avaliação foi feita com os produtos de SuperWPC imersos em água destilada por um período de 24 horas em temperatura ambiente. A variação do peso dos produtos foi de 1,8%. Esta variação não altera as características do produto. Tampouco a variação dimensional ocorre em função da absorção de água.

**Propagação de chamas:** A avaliação das características de queima através do ensaio de Inflamabilidade classificou o SuperWPC como material auto extingüível, pois em todos os corpos De prova ensaiados a chama se apagou logo após a retirada do queimador. O SuperWPC não propaga chamas.

**Exposição à ambientes litorâneos:** Devido à resistência do SuperWPC à salinidade, não existe possibilidade de corrosão dos perfis em ambientes litorâneos.

**Resistência à pragas:** O produto apresenta resistência à cupins, brocas e outros insetos que não se alimentam do SuperWPC.



# ECOVALE

FAZ TODA A DIFERENÇA

**SUPER**  
**WPC**

**Resistência à químicos e produtos de limpeza:** A Ecovale indica a utilização de detergente neutro água e álcool etílico para limpar os perfis de SuperWPC. É recomendado evitar que os produtos fiquem em contato direto com os perfis por tempo superior à 15 minutos. A limpeza deve ser realizada com auxílio de esponja macia ou tecido.

**Dilatação térmica:** Os perfis de SuperWPC possuem dilatação térmica baixa.

**Ambientes de aplicação:** Os rodapés e guarnições em SuperWPC são indicados para ambientes internos.

**Acabamento:** Os produtos são produzidos com acabamento final, película de coextrusão em policloreto de vinila e pintura com esmalte PU acrílico.